

CHAUX - ANTIGRAFFITIS**SOLS PIERRE DE VENISE®****« TERRAZZO DUCALE »®****Revêtement de sols Haute Résistance,
en pierre naturelle (Magnésite) sans joints de dilatation****Caractéristiques**

La **PIERRE DE VENISE®** est un produit de finition de sol d'intérieur à deux composants éco-compatible. Constitué d'un mélange de terres alcalines, d'oxydes métalliques, et de sables inertes d'une granulométrie et d'une qualité sélectionnées ainsi que d'additifs spécifiques qui, malaxés dans une solution saline, donnent un mélange très fluide, facile à étaler et colorer qui permet d'obtenir une couche subtile aux caractéristiques mécaniques et de résistance très élevées.

La couleur naturelle de **PIERRE DE VENISE®** est un jaune pâle. Mais le mélange peut facilement être teinté avec des oxydes pour obtenir une palette de couleurs au gré du client. Autres caractéristiques sont l'absence totale de liants hydrauliques ou à base de chaux et la rapidité à atteindre sa résistance mécanique sans développer des fissures et ce même sur des surfaces monolithiques étendues.

En plus de son éco-compatibilité, la **PIERRE DE VENISE®** possède des excellentes propriétés antistatiques et antibactériennes, ne se rétracte pas, est de mince épaisseur. L'absence de joints facilite le nettoyage et l'entretien

Champs d'application

PIERRE DE VENISE® est une chape liquide d'intérieur qui peut être directement utilisée pour niveler des surfaces avec des différences d'épaisseur variables entre 5 et 15 mm sur des substrats neufs ou reconditionnés.

Préparation du substrat

Le substrat doit être sec, sain et sans poussière, s'il est en contact direct avec le terrain il doit avoir un pare-vapeur adéquat. Bien enlever tout résidu incohérent, particules, peintures, cires, huiles, rouille ou plâtre. Les surfaces en ciment insuffisamment saines doivent être enlevées. Les surfaces en béton particulièrement poussiéreuse ou poreuses seront rabotées ou sablées pour obtenir une solide surface réceptive. Le substrat, en dépendance du type d'application, sera traité ensuite soit avec une dispersion résineuse soit avec une couche époxydique appropriée (veuillez contacter notre département technique pour tout conseil).

Technique d'application

Les supports en béton seront traités avec une couche d'accrochage de **EKOTOP PRIMER A + B**, notre primer époxy à base d'eau obtenue en mélangeant les composants A et B et en ajoutant ensuite de l'eau en raison de 2 part d'eau pour une part de mélange A+B. Prendre soin de distribuer uniformément le primer au balai (préférable) ou au rouleau, une fois le primer devenu transparent on peut commencer la pose de la chape liquide **PIERRE DE VENISE® en deux étapes** : d'abord une fine couche de préparation et ensuite, le jour suivant, la couche de finition d'épaisseur appropriée. Mélanger deux sacs de 25 Kilo de **PIERRE DE VENISE® Part A Fin** (50 Kg au total) dans un seau de 20 Kg de **PIERRE DE VENISE® Part B Fin** en versant d'abord la partie liquide (part B) dans un seau plastique de capacité suffisante, tout en malaxant avec un mélangeur à basse vitesse ajouter la poudre jusqu'à obtenir un mélange homogène sans cailloux. Laisser reposer pendant 1 à 2 minutes avant de procéder avec la pose. Si vous utilisez le **PIERRE DE VENISE® Grosso**, mélanger deux sacs de 25 Kg de **PIERRE DE VENISE® Part A Grosso** (50 Kg au total) avec une quantité de 17,5 Kg de **PIERRE DE VENISE® Part B Grosso**, en versant d'abord la partie liquide (part B) dans un seau plastique de capacité suffisante et ensuite, tout en malaxant avec un mélangeur à basse vitesse, ajouter la poudre jusqu'à obtenir un mélange homogène sans cailloux. Laisser reposer ensuite pendant 1 à 2 minutes avant de procéder avec la pose. Pour la première couche de préparation de **PIERRE DE VENISE® Fine/Grosso** ajouter au mélange une quantité variable entre 8 et 10% de quartz sphérique d'une granulométrie de 0,7 – 1,2 mm recouvrir ensuite le plus uniformément possible avec le mélange final en raison de 4-6 Kg/m².

Le matin suivant (le matériau doit être suffisamment sec pour pouvoir y marcher avec les chaussures à picots). Vous pouvez procéder à l'installation de la couche de finition obtenue comme explique plus haut en mélangeant les deux composants sans addition de sables ou autre inertes. Dans cette phase vous pouvez ajouter le colorant, en général un mélange d'oxydes de fer, pour obtenir la couleur souhaitée. Etaler **PIERRE DE VENISE®** en une seule couche utilisant une règle d'étalement de grandeur appropriée à l'épaisseur désirée.

Terminer la surface en travaillant avec un rouleau casse-bulles et/ou une lisseuse.

Au bout de 3-4 jours le produit peut être lissé avec une machine à polir à l'eau en prenant soin d'aspirer ensuite les résidus. En utilisant une séquence de treillis de différentes graines on obtient un fini poli plus ou moins lustre. Une fois séchée la surface peut être traitée par application de cires ou de vernis polyuréthane, époxy ou acryliques selon le degré d'intensité d'usage désiré. D'éventuelles efflorescences apparaissant pendant le séchage peuvent être éliminées par simple lavage à l'eau avec aspiration successive du liquide de lavage.

Fiche technique

- Aspect de la Part A : poudre de couleur ivoire (en sacs de 25 Kg)
- Aspect de la Part B : liquide laiteux (en seau de 20 Kg ou de 17,5 Kg)
- Proportions du mélange:
PIERRE DE VENISE® Fine A =50 Kg (2 sacs) B =20 Kg (1 seau) SOL SAN MARCO Grosso A =50 Kg (2 sacs) B =18 Kg (1 seau)
- Consommation moyenne par mm d'épaisseur : 2 Kg / m²
- Durée du mélange (20°C) environ 30 minutes
- Temps de malaxage 2 – 3 minutes
- Epaisseur minimale 5 mm
- Température de pose + 5°C / + 30° C
- Temps de stockage 6 mois fermé et dans un endroit sec

Caractéristiques mécaniques de PIERRE DE VENISE® Fino et PIERRE DE VENISE® Grosso

Résistance à la compression après 24 h	UNI EN 13892-2; 2005	> 30 N/mm ² > 25 N/mm ²
Résistance à la flexion après 24 h	UNI EN 13892-2; 2005	> 8.5 N/mm ² > 25 N/mm ²
Résistance à la compression après 7 jours	UNI EN 13892-2; 2005	> 55 N/mm ² > 40 N/mm ²
Résistance à la flexion après 7 jours	UNI EN 13892-2; 2005	> 10 N/mm ² > 25 N/mm ²
Résistance à la compression après 28 jours	UNI EN 13892-2; 2005	> 70 N/mm ² > 50 N/mm ²
Résistance à la flexion après 28 jours	UNI EN 13892-2; 2005	> 12 N/mm ² > 25 N/mm ²
Module d'élasticité	UNI EN ISO 178	4850 Mpa
Résistance à l'usure (Taber) Meule H22 – 1000 tours -1000 g	UNI EN ISO 5470-1	80mg
Résistance électrique	UNI EN 1081 (Méthode A)	143 MOhm

Notice

- A utiliser seulement en intérieurs.
- Eviter de placer le produit fini en contact avec des sources persistantes d'humidité ou en présence constante d'eau.
- Pendant l'application, éviter des surfaces gelées ou avec danger de gel dans les 24 heures suivantes l'application.
- Pendant l'application, éviter des surfaces chauffées.
- Eviter l'adjonction d'autres produits, utiliser tel que fourni à l'exception de la quantité de quartz tel qu'indiqué pour la couche de préparation.
- Rincer outils et équipement avec de l'eau courante immédiatement après l'application

En cas de doutes et questions contactez-nous.

Résistance Mécanique

La résistance mécanique susmentionnée fait référence à des échantillons mesurant 4x4x16 mm préparés en laboratoire et séchés à 20° C avec un taux d'humidité Relative de 90%, les données peuvent changer si les paramètres de séchage et malaxage changent.

Attention

Toutes les données se réfèrent à des tests de laboratoire en conditions de température et humidité constantes et peuvent donc changer en dépendance des conditions thermo-hygro-métriques existantes sur le lieu de travail du produit