



UNILIT 65 (F – M – N)

(TD 13 SISKAL N)

Mortier de réparation, de ragréage et de finition

CARACTERISTIQUES CHIMICO PHYSIQUES :

Unilit 65 est un mortier spécial prêt-à-l'emploi, composé de chaux hydraulique naturelle pure comme liant, et d'agréats appropriés selon une courbe granulométrique sélectionnée.

Unilit 65 est caractérisé par une adhésion lente, mais assurée, une plasticité élevée, une faible teneur en sels solubles et une excellente perméabilité à la vapeur d'eau. Le mortier à la chaux hydraulique naturelle est parfaitement stable et soigneusement préparé pour pouvoir éviter les problèmes de microfissuration et d'assèchement trop rapide.

Le liant, utilisé pour la préparation du mortier, est conforme à la norme européenne EN 459-1, NHL 5. Le mortier **Unilit 65** est conforme à la norme européenne UNI EN 998-1.

DOMAINE D'UTILISATION :

Unilit 65 peut être appliqué sur divers sortes de support traditionnel, pour la restauration, la rénovation et la construction neuve.

Unilit 65 peut, entre autres, être utilisé comme corps d'enduit autant pour l'intérieur que pour l'extérieur, sur divers supports (p.ex. maçonneries traditionnelles en briques terre-cuites ou pierres naturelles, enduits existants, etc.) et peut servir de couche de ragréage, à l'intérieur ou à l'extérieur. **Unilit 65** peut aussi être utilisé pour la réparation et le jointoiement de brique terre-cuite, de pierres naturelles ou pour la fixation et le jointoiement de faïences ou de carrelages.

APPLICATION :

Toutes les surfaces doivent être propres, exemptes de graisse, poussière, huiles de décoffrage, etc. Humidifier légèrement le support avant l'application. Eviter une saturation en eau du support au moment de l'application, afin de ne pas compromettre la bonne adhérence mécanique et la qualité du mortier.

Le mortier est mélangé à environ 5 à 6 l d'eau propre pour un sac de mortier à la chaux hydraulique naturelle prêt-à-l'emploi de 30 kg. Le mélange s'effectue à l'aide d'un malaxeur électrique à faible vitesse de rotation pendant environ 3 à 4

minutes afin d'obtenir une pâte homogène et crémeuse. Le mortier reste utilisable pendant 3 heures.

En fonction de l'application, le mortier est appliqué soit à la main, soit mécaniquement, jusqu'à l'épaisseur voulue. Le mortier est appliqué en une épaisseur moyenne de 10 à 20 mm par couche dans le cas de l'**Unilit 65N**, de 5 à 8 mm par couche pour l'**Unilit 65M** et de 1 à 4 mm par couche pour l'**Unilit 65F**. Si une épaisseur plus importante est souhaitée, le corps d'enduit se fera en plusieurs passes. Une période de séchage d'au moins 1 semaine est indispensable. Un badigeon à la chaux ou une peinture silicate peut être appliquée, si l'on désire une finition peinte.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Granulométrie (EN 1015-1)

Unilit 65N max. 4.0 mm

Unilit 65M max. 1.4 mm

Unilit 65F max. 0.8 mm

Densité apparente (EN 1015-10) 1550 kg/m³

Résistance à la compression (EN 1015-11)

classe CS II (1.5 N/mm² ≤ f_c ≤ 5 N/mm²)

Résistance à la traction (EN 1015-12) > 0.3 N/mm²

Perméabilité à la vapeur d'eau (μ) 12

Valeur pH

mortier frais > 10.5

mortier durci ~ 7

Classification au feu (EN 13501) A1

Rapport eau/mortier 0.18 l/kg

Temps de malaxage 3 à 4 minutes

Consommation 15 - 18 kg/m²/cm

Epaisseur maximale par couche

Unilit 65N 20 mm

Unilit 65M 10 mm

Unilit 65F 5 mm

Emballage sacs en papier 30 kg

Couleur beige

REMARQUES

Lorsque des doutes subsistent en ce qui concerne le support ou dans le cas où le support ait été imperméabilisé (silicones, siloxanes ou comparables), nous vous conseillons de prendre contact avec notre service technique. Le produit reste stable pendant au moins 6 mois lorsqu'il est conservé dans son emballage d'origine à température ambiante. Conservez-le dans un lieu frais et se c, à l'abri du gel, et protégez-le des sources de chaleur.