

CHAUX - ANTIGRAFFITIS

**VELLUTI VENETI®
Microstone**

Enduit de finition Eco-compatible à haute résistance

Caractéristiques :**VELLUTI VENETI®**

Microstone est un produit minéral à deux composants, à haute éco compatibilité, constitué d'un mélange d'oxydes de métaux alcalino-terreux, d'agréats sélectionnés par granulométrie et d'additifs spécifiques qui, lorsqu'ils sont mélangés avec une solution aqueuse de sels crée un mélange très lisse, facile à travailler et à tartiner.

Cela permet l'exécution de reports pour micro-épaisseur qui ont une résistance mécanique élevée, une résistance à l'usure élevée et l'absence de fissures de retrait, toutes les caractéristiques essentielles pour la réalisation de revêtements de sol continus fonctionnels et durables.

VELLUTI VENETI® après durcissement, a un couleur blanc légèrement jaunâtre / rosâtre, mais il peut être coloré avec des oxydes, pâtes colorantes ou terres colorantes pour obtenir l'aspect chromatique souhaité

VELLUTI VENETI® Microstone est totalement différent des autres produits pour la création de sols minéraux continus par l'absence totale de liants hydrauliques ou de chaux et enduits de toute nature, et bien qu'il s'agisse d'un produit «à prise normale», il atteint en peu de temps des caractéristiques mécaniques élevées.

En plus d'être un produit écologique, **VELLUTI VENETI®** possède des caractéristiques antistatiques et antibactériennes.

La version **VELLUTI VENETI «X»** est légèrement additive avec des polymères pour une utilisation sur des surfaces externes.

Domaine d'application :

VELLUTI VENETI® est un revêtement décoratif adapté au revêtement de sols intérieurs mais également de surfaces verticales, de plafonds et également à la décoration d'éléments d'ameublement et de meubles. Peut être utilisé directement sur de nouveaux substrats ou substrats éligibles pour recevoir la préparation. En raison de ses performances et de ses caractéristiques esthétiques remarquables, **VELLUTI VENETI®** est utilisé dans les appartements, les salles d'exposition, les bureaux, les magasins, les centres commerciaux, les restaurants, les théâtres, etc.

Substrats appropriés ou rendus appropriés avec un prétraitement spécifique

Chapes à base de ciment, anhydrite, béton, anhydride, céramique, parquet, parquet flottant

Préparation des supports :

Les supports doivent être secs, solides et exempts de poussière, et avec la présence du pare-vapeur. Retirez ensuite toutes les parties incohérentes, traces de peinture, cire, huile, rouille et traces de gypse. Les surfaces à base de ciment qui ne sont pas suffisamment solides doivent être enlevées. Surfaces céramiques abrasées. Les surfaces en béton, en particulier celles qui sont poussiéreuses ou très poreuses, doivent être soumises à un fraisage ou un grenailage, opérant de manière à retrouver le béton sain. Les supports dont les caractéristiques mécaniques sont inadéquates doivent être consolidés. Le support, en fonction du type d'intervention, sera donc apprêté avec des produits adaptés de la gamme **PIETRA DI VENEZIA®**. Pour une meilleure application du produit **VELLUTI VENETI® Microstone**, il est conseillé de le laisser reposer pendant 5 à 10 minutes, de le remixer puis de l'appliquer.

VELLUTI VENETI®	Microstone 06	Microstone 02	Microstone 00	Microstone "X"00	Microstone "X"02
Apparence Partie A	Pot 10 Kg	Pot kg 10	pot kg 10	Pot kg. 10	Pot kg. 11,7
Apparence Partie B	Liquide kg 4	liquide kg 4,2	liquide kg 4,5	liquide kg. 3,7	liquide kg. 3,7

Consommation moyenne par mm d'épaisseur : 2 kg/m²

durée de vie du mélange (20°C) : 30 minutes env. 20 minutes env.

Epaisseur minimale : rasé à fleur

Temp de malaxage : 2-3 minutes

Epaisseur Maximale 2 - 3 mm- aussi en plusieurs couches en appliquant son primaire entre l'une et l'autre

Temperature d'emploi +15/ +30°C

Durée de stockage : 24 mois si conservé dans un environnement sec et frais dans son emballage d'origine scellé avec des températures comprises entre + 5 / + 30 ° C.

Protéger du gel.

Données techniques et d'application :

Caractéristiques mécaniques	FINE / EXTRA FINE
Résistance à la compression a 1 g UNI EN 13892-2; 2005	> 27 N/mm ²
Résistance à la flexion a 1 g UNI EN 13892-2; 2005	> 8,5N/mm ²
Résistance à la compression a 7 g UNI EN 13892-2; 2005	> 55 N/mm ²
Résistance à la flexion a 7 g UNI EN 13892-2; 2005	> 10 N/mm ²
Résistance à la compression a 28 g UNI EN 13892-2; 2005	> 70 N/mm ²
Résistance à la flexion a 28 g UNI EN 13892-2; 2005	> 12 N/mm ²
Module élastique UNI EN ISO 178	4850 MPa
Résistance à l'usure(Taber) Meule H22 - 1000 tours 1000g UNI EN ISO 5470-1	80 mg
Résistance électrique UNI EN 1081 (Metodo A)	143 Mohm
Réaction au feu: - petite flamme UNI 8457: 2010	CLASSE 1
- chaleur radiante UNI 9174: 2010	

Mises en garde :

- Appliquer uniquement à l'intérieur
- Utilisation avec le produit, l'environnement et les températures de support comprises entre 15 ° et 30 ° C; sinon, consultez notre service technique
- Eviter que le sol fini soit mis en contact avec une source d'humidité persistante ou en présence constante d'eau
- Ne pas appliquer sur des supports surchauffés
- Ne pas appliquer sur des supports avec possibilité de refroidissement ou de gel soudain dans les 24 heures suivant l'installation
- Ne pas appliquer sur des supports surchauffés
- Ne rien ajouter au produit, utiliser tel quel, à l'exception des pâtes colorantes et du retardateur si jugé nécessaire.
- Lavez les outils à l'eau immédiatement après utilisation
- Les indications et prescriptions données dans ce manuel, bien que correspondant à notre meilleure expérience, sont à considérer dans tous les cas, purement indicatives et doivent être confirmées par des applications pratiques exhaustives par l'applicateur; donc avant d'utiliser le produits, quiconque a l'intention de l'utiliser est tenu de déterminer s'il convient ou non à l'utilisation prévue et, dans tous les cas, assume toute la responsabilité qui peut découler de son utilisation.

Résistances mécaniques: les résistances mécaniques, indiquées dans le tableau, ont été obtenues à partir d'échantillons de 4 x 4 x 16 cm, conditionnés au laboratoire et mûris à 20 ° C et R.H. 90%. Par conséquent, les données peuvent varier si les conditions de mélange et de durcissement varient.

N.B. Les données ci-dessus se réfèrent à des tests de laboratoire à humidité et température constantes. Les mêmes données peuvent varier en fonction des conditions thermo hygrométriques du chantier.

