

EMERGENCE

- 24, rue Jacques Prévert – 69140 Rillieux la Pape -

Tél. 33. 09 82 48 99 57 - Fax 33. 04 72 39 99 57 - Mail : info@emergence-chaux.com – Site : emergence-chaux.com

CHAUX - ANTIGRAFFITI

PRIME STONE

Composé de lissage spécifique tel que fonds pour VELLUTI VENETI

Caractéristiques :

PRIME STONE est un produit prémélange, composé de liants cimentaires, de granulats siliceux sélectionnés, d'additifs chimiques et de résines synthétiques. Utilisé sur des surfaces en béton neuves ou dégradées, verticales ou horizontales, il permet la création d'une couche de régularisation et d'uniformisation avec des caractéristiques de résistance et d'adhésion très élevées et, de par ses caractéristiques, il est adapté pour être utilisé comme base de régularisation dans le cycle VELLUTI VENETI Microstone.

Domaines d'application

Pour niveler et lisser les surfaces verticales et horizontales, intérieures et extérieures, en béton neuf, murs de tous types, avec une rugosité ne dépassant pas 5 mm, et sur carrelages adéquatement abrasés et/ou traités avec PRIMER « R » – PRIMER « Q ».

Avantages

- Excellente adhésion sur tout type de support solide, propre et adapté à l'application.
- Possibilité de régulariser le support avec des imperfections jusqu'à 5 mm.
- Excellente maniabilité.

Supports adaptés

- Béton.
- Supports en ciment, anciens et nouveaux, à condition qu'ils soient solides et bien ancrés.
- Mortiers en général
- Carreaux s'ils sont abrasés et/ou traités de manière appropriée.

Préparation des supports

Les surfaces doivent être séchées, solides et propres de saleté et de poussière, exemptes de peinture. Toutes traces d'huiles, de graisses, de cires, de décollements ou de pièces détachées doivent être éliminées.

Les supports doivent être préalablement humidifiés.

A ne pas utiliser sur des matériaux à faible résistance et/ou adhérence.

Méthode d'utilisation

Mélanger un sac de 25 kg de PRIME STONE avec environ 5-5,5 litres d'eau propre, à l'aide d'une perceuse malaxeur ou d'une bétonnière, jusqu'à obtenir un mélange homogène de consistance plastique.

Attendre environ 10 minutes, mélanger brièvement et étaler le produit, à l'aide d'une spatule en acier, sur une épaisseur d'environ 2-3 mm par passe.

Frottez avec une truelle éponge pour obtenir une finition civile.

Données techniques et d'application

*Apparence	Poudre gris et blanc
*Conditionnement	Sac de 25 kg
Poids spécifique du mortier frais	environ 1.950 kg/m ³
* Consommation moyenne par mm d'épaisseur	1,6 kg de poudre/m ²
* Eau de gâchage	23% environ
* Résistance à la compression après 28 jours	30 N/mm ²
Résistance à la flexion après 28 jours	5 N/mm ²
* Adhérence au béton après 28 jours	2,1 N/mm ²
* Perméabilité à la vapeur	$\mu < 130$
* Durée de vie du mélange (20°C)	40 minutes environ
* Diamètre inerte maximum	0,6 mm
* Temps de mélange	2-3 minutes – perceuse et fouet à bas nombre de tours 5 minuti - bétonnière
* Épaisseur maximale par passe	2-3 mm
* Épaisseur maximale finale	5 mm
* Température de fonctionnement	+5 / +35° C
* Temps de stockage	12 mois s'il est conservé dans un environnement sec et frais dans l'emballage d'origine scellé

AVERTISSEMENTS

Ne pas appliquer sur supports surchauffés, par vent fort ou en plein soleil

**Ne pas appliquer sur des surfaces gelées ou susceptibles de geler dans les 24 heures suivant l'application.

**Ne pas appliquer sur surfaces peintes, enduits au plâtre, enduits plastiques, enduits à la chaux.

**Gardez la surface humidifiée pendant 24 heures après la procédure

**Ne pas ajouter d'eau

Résistance mécanique : la résistance mécanique, indiquée dans le tableau, a été obtenue à partir d'échantillons de 4 x 4 x 16 cm, conditionnés en laboratoire avec 17,5% d'eau et mûries à 20°C et R.H. 90 %. Les données peuvent donc varier si les conditions de mélange et de maturation varient.

Caractéristique mesurée	Méthode d'essai	Exigence requise par la norme EN1504-3 pour la classe R3	Résultats PRIME STONE
Résistance à la compression	EN 12190	≥ 25 MPa	42 MPa
Liaison d'adhésion. Prise en charge M (0,40)	EN 1542	≥ 1,5 MPa	2,2 MPa (A/B)
Compatibilité thermique. Partie 1, gel-dégel	EN 13687-1	≥ 1,5 MPa	1,95 MPa (A/B)
Module élastique	EN 13412	≥ 15 GPa	18 GPa
Teneur en ions chlorure	EN 1015-17	≤ 0,05%	0,01
Résistance à la carbonatation	EN 13295	$d_k \leq$ béton de contrôle MC(0,45)	passé
Absorption capillaire	EN 13507	≤ 0,5 kg/m ² h ^{0,5}	0,1 kg/m ² h ^{0,5}
Réaction au feu	EN 13501-1	Euroclasse	A1

N.-B. Les données rapportées ci-dessus se réfèrent à des tests en laboratoire dans un environnement conditionné et peuvent être considérablement modifiées par les conditions d'installation